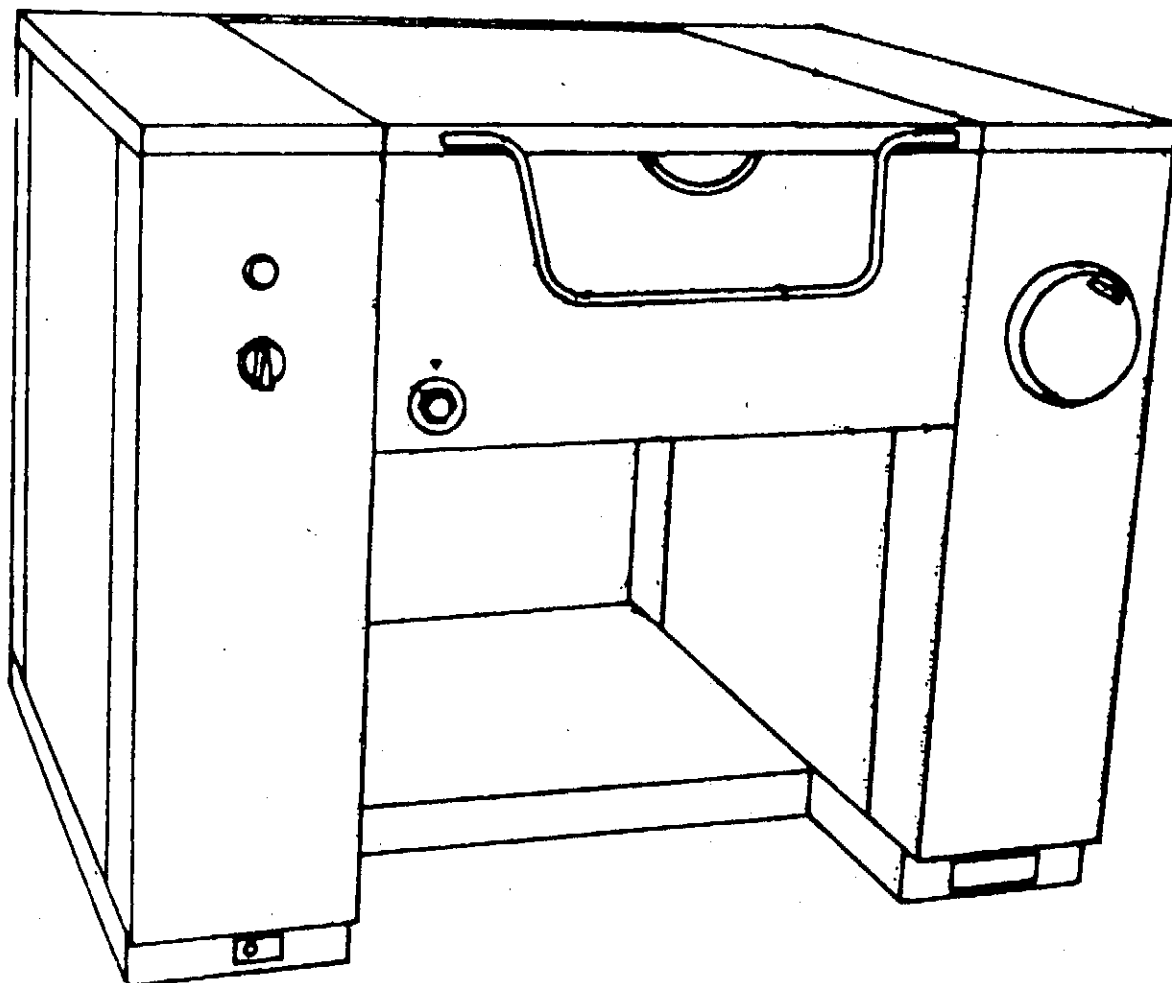




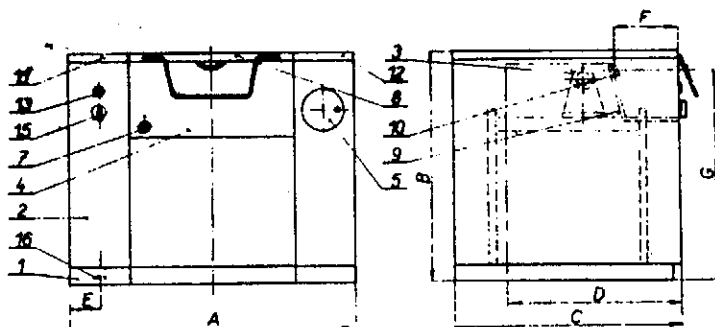
**ELEKTRICKÁ
SMAŽICÍ PÁNEV SKLOPNÁ
TYP PE 13**



BUZULUK — národní podnik — závod ALBA HOROVICE

POUŽITÍ

Elektrické smažicí pánve jsou určeny na smažení a opékání druhů pokrmů apod. v podnicích společného stravování.



A	B	C	D	E	F	G
1050	860	840	650	100	280	820

D, E - přívod elektrického proudu.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ	PE 13
Jmenovité napětí	3 N~380V, 50 Hz
Jmenovitý příkon	6 kW
Obsah smažicí nádoby (užitečný)	35 l
Hmotnost	180 kg
Výška s otevřenou poklicí	1720 mm

POPIS

Kostru pánve tvoří základový rám 1 s dvěma stojany 2, na které jsou přišroubována ložiska 3. V ložiskách je otočně uložena smažicí pánev 4, na pravém čepu nádoby je upevněn šnekový segment a pod ním je otočně uložen na patkách ložiska 3 šnek, který je hřídelem prodloužen a ukončen diskem 5 s rukojetí. Smažicí nádoba je na dně opatřena topnými tělesy a termostatem, který se ovládá knoflíkem 7. Celá nádoba je zakryta krycími plechy a shora sklopnou poklicí 8. Na levém stojanu 2 je upevněn elektrický rozvod 9 s hlavní svorkovnicí 10 a pojistkou. Stojany 2 jsou zakryty krycími plechy a shora víky 11 a 12. Zadní část pánve je zakryta stěnou a pod smažicí nádobou.

na základovém rámu 1 je přišroubován krycí plech, zamezující vniknutí nečistot do základového rámu. Na předním levém krytu je upevněna signálka 13 a knoflík 15 hlavního vypínače. Na základovém rámu je vnější ochranná svorka (M8) 16 pro ochranné pospojování.

M O N T Á Ž

Pánev se ustaví do vodorovné polohy na předem připravené místo, kde je již provedena přípojka elektrického proudu tak, aby přívod prošel do prostoru elektrického rozvodu. Při montáži je třeba dbát, aby podlaha byla rovná (pánev se nesmí křížit).

Bezpečná vzdálenost smažicí pánve od hořlavých a nesnadno hořlavých stěn a konstrukce je 10 cm.

Připojení smažicí pánve na elektrický rozvod revidovaný podle ČSN 34 3800 se provede podle platných norem (ČSN 34 1030) pomocí svorkovnice 10, která je upevněna na elektrickém rozvodu 9. Za tím účelem se sejme víko 11 po předchozím vyšroubování šroubu držícím víko. Potom se provede vlastní připojení na hlavní svorkovnici pomocí svorek U, V, W, N a \equiv , a připojovací vodiče se zajistí proti tahu odlehčovací sponou, která je za hlavní svorkovnicí. Po připojení se nasune zpět víko 11 a zajistí šroubem. Potom se zapne hlavní vypínač knoflíkem 15 do polohy "1" a pánev se nechá asi 1/2 hodiny v provozu, aby se dokonale vysušila izolační hmota topných těles. Před uvedením pánve do provozu je nutné provést u smažicí nádoby vyvaření horkou vodou.

Elektrickou instalaci smí provádět jen odborný závod, popř. kvalifikovaný elektrotechnik vlastního závodu.

O B S L U H A

Smažicí pánev se uvede v činnost otečením knoflíku 15 hlavního vypínače do polohy "1". Zapnutí je signalizováno signálkou 13.

Smažicí nádobu se zapíná nastavením knoflíku 7 termostatu na příslušnou teplotu podle následující tabulky.

Stupeň na termostatu	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Teplota náplň °C	23 až 33	68 až 78	94 až 102	125 až 133	152 až 158	180 až 186	195 až 200	-	-	-

Polotovary určené ke smažení nebo opékání se ukládají do horké náplně (oleje) nádoby. Po skončení práce se vypne topení otočením knoflíku 7 do polohy "0" (na doraz), vypne se hlavní vypínač otočením knoflíku 15 do polohy "0", náplň (olej) se vypustí do připraveného hrnce sklopením smažicí nádoby. Při sklopení musí být poklice 8 otevřena a sklopení se provádí otočením disku 5 s rukojetí. Podle požadavku hygieniků je nutno přepálený tuk používaný ke smažení nejméně jednou za směnu beze zbytků odstranit a nahradit čerstvým, nepřepáleným.

Č I Š T Ě N Í A Ú D R Ž B A

Předpokladem správné funkce smažicí pánve je řádné a pravidelné čištění smažicí nádoby a poklice. Povrchové části se čistí suchou utěrkou a vídeňským vápnem.

Nerozsvítí-li se signálka 13 po zapnutí hlavního vypínače je buď poškozena žárovka nebo spálená pojistka jistící pomocný obvod elektrického rozvodu. Výměna žárovky (Tesla 24 V, 1,5 W, t.č. 5686 s bajonetovou patičkou 8 a 9 s) se provede tak, že se nejdříve vytáhne červená čočka, žárovka se mírně stlačí, pootočí se proti směru pohybu hodinových ručiček, vyjme se, nahradí novou a zasune se zpět čočka. Výměna pojistky se provede tak, že se sejme víko 11, (musí se vyšroubovat šroub držící víko), vyšroubuje se držák, vyjme se pojistka a nahradí novou (trubičková vložka 0,48 A, 1 A, ČSN 34 4731). Před výměnou pojistky se musí zjistit příčina, proč se pojistka spálila a případnou závadu odstranit. Výměnu pojistky smí provádět jen elektroúdržbář.

Pro zabezpečení proti případné poruše pracovního termostatu K 1 byl zabudován jistící bimetalový termostat K 2.

UPOZORNĚNÍ:

Oplachování pánve proudem vody z hadice je nepřípustné.

O P R A V Á R E N S K É P O D N I K Y

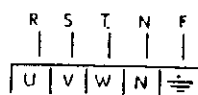
Montáž a opravy elektrických smažicích pánví PE 13 provádí podniky uvedené na seznamu opraváren provádějících záruční i mimozáruční opravy i montáže strojů a zařízení pro velké kuchyně.

Ke každé pánvi se přikládá návod pro obsluhu, osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobků se záručním listem a seznam opravárenských podniků.

Připojení přívodu na hlavní svorkovnici podle druhu ochrany před nebezpečným dotykem.

Propojka na propojení svorek (N a $\overline{\text{PE}}$) při ochraně nulováním, nulováním a zemněním je zavěšena na hlavní svorkovnici.

Zemnění:



Nulování:



Nulování a zemnění:

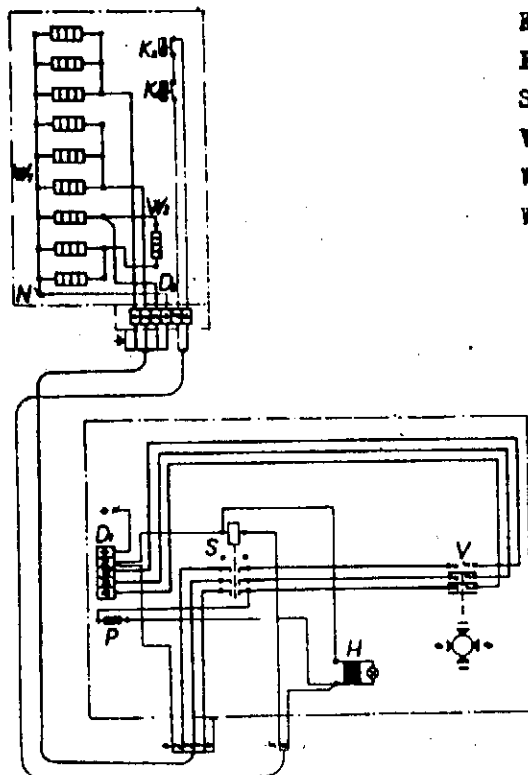


ODSTRANĚNÍ OCHRANNÉ FÓLIE

Před uvedením zařízení (spotřebiče) do provozu je nutné odstranit ze všech částí pláště ochrannou fólii. V místech spojů dílců je třeba fólii naříznout kolem celého obvodu připojeného dílce a poté fólii mechanicky sejmout. Lepivé plochy odstraníme technickým lihem apod.

Schema zapojení
elektrické smažicí pánve PS 13
3N~380 V, 50 Hz

- D₁ - Hlavní sverkovnice
- D₂ - Pomocná sverkovnice
- H - Signálka zapnutí
- K₁ - Termostat pracovní
- K₂ - Termostat jistící
- P - Pojistka
- S - Stykač
- V - Hlavní vypínač
- W₁ - Topná tělesa
- W₂ - Přítápěcí element



Tiskařské závody n. p., závod 6, provoz 61, Kladno, Z. Nejedlého 6