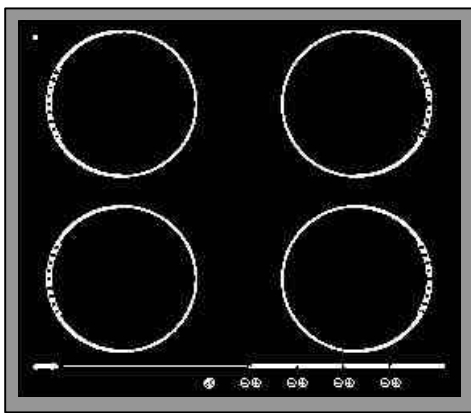


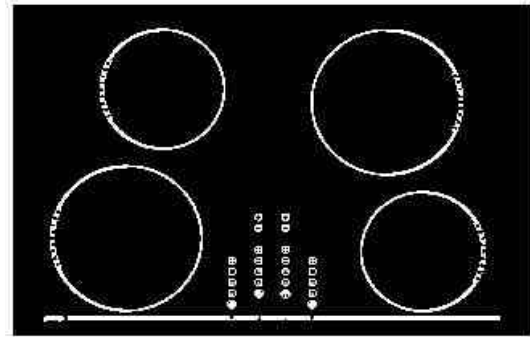
---

# Gorenje

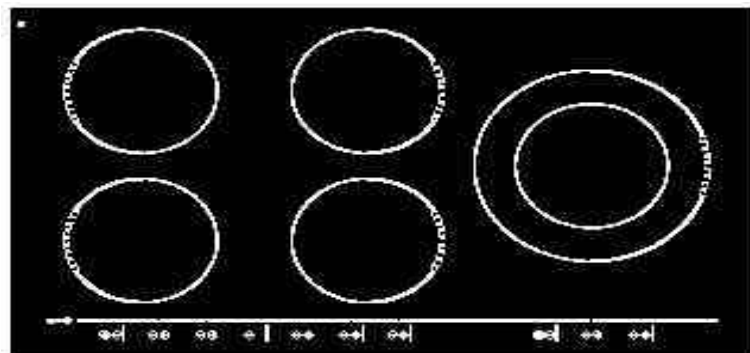
## Induktiv Kochfelder



**EiT 690**



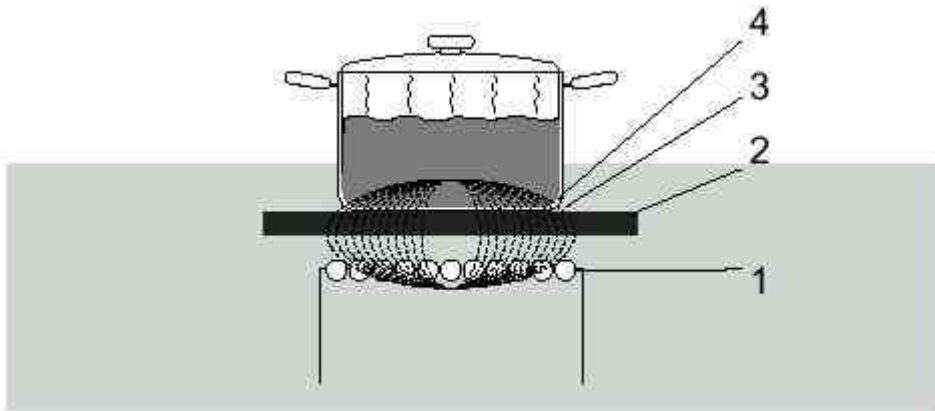
**EiT 790**



**EiT 990**

# Prinzip Induktion

*Funktion auf Basis Magnetismus*



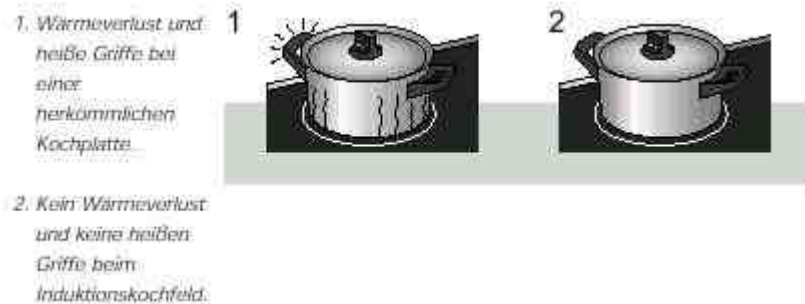
- 1 Spule
- 2 Kochfeld
- 3 Magnetisches Feld
- 4 Kochtopf

Die Spule (1) im Kochfeld (2) erzeugt ein magnetisches Feld (3).  
Wenn ein Topf mit eisernem Boden (4) auf die Spule gesetzt wird,  
entsteht im Topfboden ein Induktionsstrom.  
Dieser Induktionsstrom erzeugt Hitze im Topfboden.

# Prinzip Induktion

## Vorteile:

- Wärme-Erzeugung im Boden Kochtopf → minimalen Verlust;
- Keine Verluste bei Topf kleiner als Kochstelle;
- Griffe werden nicht heiß;



- Schnelle Reaktion;
- Präzise und einfache elektronische Regelung;
- Übergekochte Speisereste werden nicht einbrennen;
- Geeignet für Schnellkochtöpfe.

---

## Prinzip Induktion

### **Geeignet:**

- Edelstahltöpfe in spezieller Induktionskochfeldausführung;
- Solide emailliertes bzw. Emailliertes gusseisernes Kochgeschirr.

### **Ungeeignet:**

- Keramik;
- Aluminium;
- Kunststoff;
- Kupfer;
- Porzellan;
- Edelstahl.

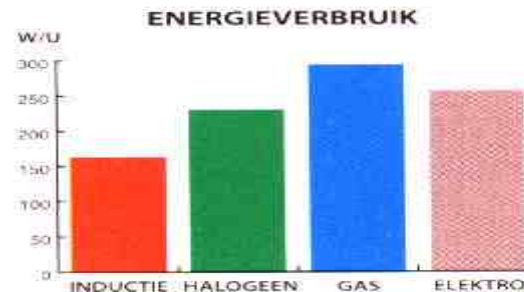
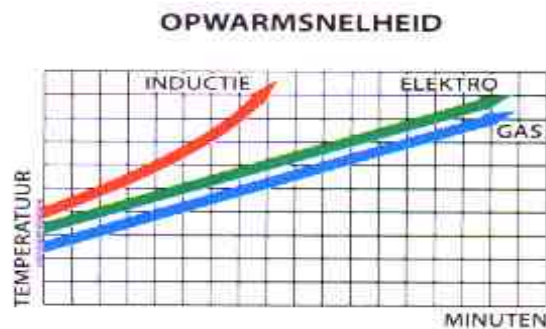
*Prüfung mit Magnet!*

## Prinzip Induktion

### Wirkungsgrad:

Kochtopf Ø180mm mit 1 Liter Wasser ; aufwärmen 20°C → 95°C:

Gas	: 41%
Elektro- (Gusseisen):	44%
Mikrowelle	: 46%
Cerankochfeld	: 52%
Induktion	: 74%



---

## **Allgemeine Hinweise**

### **Niemals verwenden:**

- Scheuermittel dürfen niemals verwendet werden. Diese Mittel verursachen Kratzer, in denen sich Kalk und Schmutz aufsammeln;
- Keine andere scharfen Gegenstände wie z.b. Stahlwolle oder Scheuerkissen verwenden;
- Alufolie (z.b. Verpackung von Fertiggerichten). Wenn Alufolie auf der Kochfläche schmilzt, kann diese nicht mehr entfernt werden

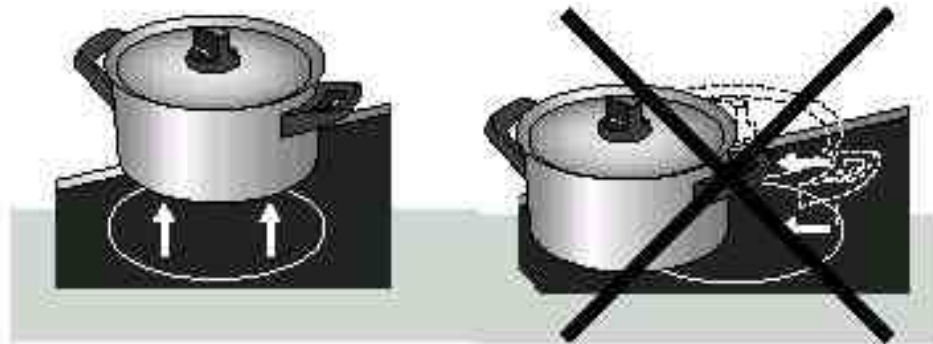
### **Vorsicht mit:**

- Herzschrittmacher;
- Kreditkarten;
- EC-Karten;
- Disketten und
- Armbanduhren

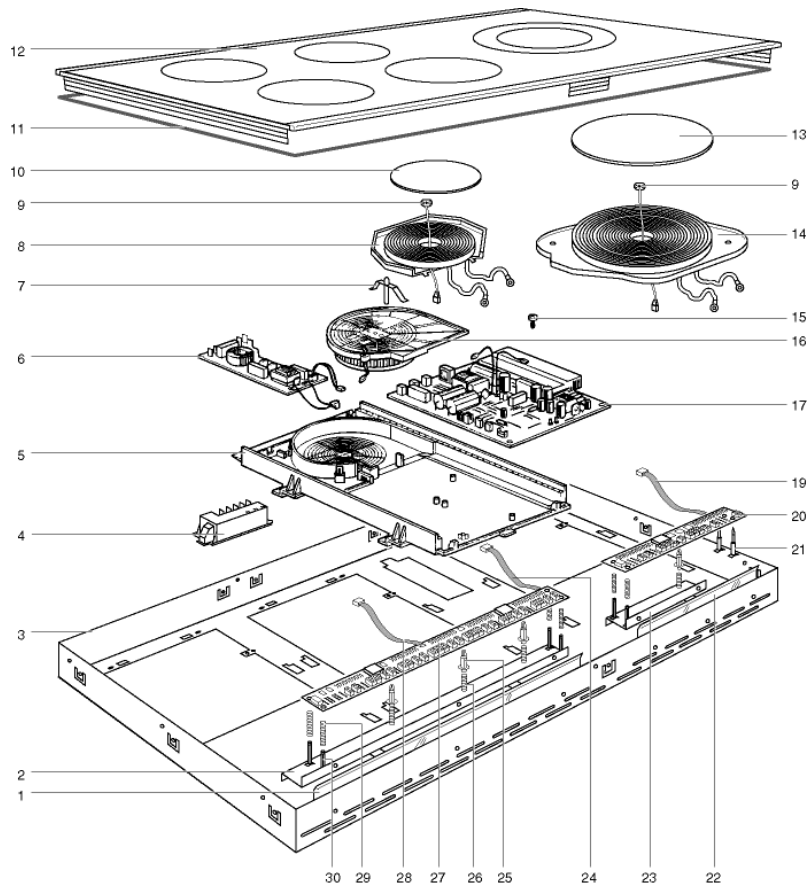
## Allgemeine Hinweise

- Schäden aufgrund von ungeeigneten Töpfen oder Trockenkochen sind von der Garantie ausgeschlossen;
- Wenn das Gerät einen Sprung oder Risse aufweist, darf es nicht weiter verwendet werden;
- Sandkörner können Kratzer verursachen, die nicht mehr zu entfernen sind:
  - Nur Töpfe mit sauberem Boden aufs Kochfeld stellen;
  - Töpfe immer hoch heben, wenn sie weggestellt werden mussten;
  - Kochfeld nicht als Arbeitsfläche benutzen.

*Töpfe immer  
hochheben, niemals  
schieben.*



# Aufbau Induktionsgeräte - Sicherungen





---

## **Aufbau Induktionsgeräte - Sicherungen**

1. Kindersicherung – wenn die Kindersicherung eingeschaltet ist, können die Tasten nicht bedient werden.

### **Kindersicherung ein**

Auf das Schüsselsymbol drücken bis die rote Lampe aufleuchtet

### **Kindersicherung aus**

Auf das Schüsselsymbol drücken( $\pm 3$  Sekunden) bis die rote Lampe erlischt.

---

## Aufbau Induktionsgeräte - Sicherungen

### 2. Kochzeitbegrenzung

Automatisches ausschalten einer Kochzone nach einer bestimmten Zeit-Je nach eingestellter Stufe:

<b>Stufe (Gerät mit 9 Stufen)</b>	<b>Stufe (Gerät mit 12 Stufen)</b>	<b>Zeit</b>
1,2	1,2	9 stunden
.3,4,5	3,4,5	5 Stunden
6	6,7,8	4 Stunden
.	9	3 Stunden
.7,8	10	2 Stunden
.9	11,12	1 Stunde

---

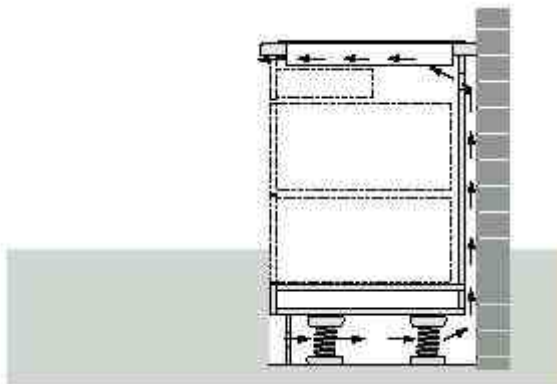
## Aufbau Induktionsgeräte - Sicherungen

### 3. Detektionssicherung

Die Kochzone reagiert nun dann, wenn ein entsprechend geeigneter Topf verwendet wird. Wenn sich lediglich ein Löffel oder eine Gabel auf der Kochzone befindet, schaltet sie sich nicht ein.

*Die Anzeigelampen blinken weiterhin.*

Luftzirkulation unter  
dem Induktions-  
kochfeld.



### 4. Gebläsesicherung

Die Elektronik muss gekühlt werden. Die kühle Luft wird hinter dem Küchenmobiliar angesaugt und vorne unter der Arbeitsplatte wieder

ausgeblasen.

*Bei unzureichender Luftzirkulation schaltet das Gerät nicht ein oder nach einer Weile aus.*

---

## **Aufbau Induktionsgeräte - Sicherungen**

### **5. Überhitzungssicherungen**

- Schutz der Elektronik;
- Schutz des Kochgeschirrs;
- Schutz vor Flammeinschlag im Topf.
- 

### **Fehlercodes:**

F0 = Kaltes Gerät  
F1+F2 = Fehler Induktive Felder vorn  
F3+F4 = Fehler Induktive Felder hinten  
F5+F6 = Platine wechseln  
F7 = Lüftermotor  
F8 = NTC wechseln  
F9 = auf 380-400V angeschlossen